



**Polo scientifico tecnologico**

Via Bovio 6 – 28100 Novara - NO - Italy

Tel +39 0321697200 - Fax +39 0321 688515 - Email: [info@etneo.com](mailto:info@etneo.com)

[www.etneo.com](http://www.etneo.com)

## **CROGIOLO ETQ200-Q400**

### **PROCEDURA:**

- 1) ACCERTARSI CHE LA TENSIONE E LA FREQUENZA DELLA RETE CORRISPONDANO A QUELLE INDICATE SULL'ETICHETTA APPLICATA ALL'APPARECCHIO.**
- 2) ACCERTARSI CHE LA PRESA DI ALIMENTAZIONE SIA IDONEA ALLA CORRENTE NORMALE DI TARGA.**
- 3) INSERIRE LA SPINA NELLA PRESA DI CORRENTE. ACCENDERE IL CROGIOLO, L'APPARECCHIO INIZIA A RISCALDARE E NELLO STESSO TEMPO SI VISUALIZZA L'ACCENSIONE DEL LED ROSSO**
- 4) REGOLARE LA TEMPERATURA NECESSARIA ALLA LAVORAZIONE CON L'APPOSITA MANOPOLA. PRIMA CHE LO STAGNO INIZI A FONDERE TRASCORRERANNO ALCUNI MINUTI.**
- 5) CARICARE IL CROGIOLO UN PO' ALLA VOLTA.**
- 6) A FUSIONE AVVENUTA PROCEDERE ALLA LAVORAZIONE. EVITARE DI TOCCARE CON LE MANI OD ALTRE PARTI DEL CORPO LE PARTI METALLICHE E LO STAGNO A CROGIOLO ACCESO, IN QUANTO LE ELEVATE TEMPERATURE POSSONO CAUSARE GRAVI DANNI E USTIONI.**
- 7) DOPO AVER TERMINATO IL PROCESSO DI LAVORO, SPEGNERE IL CROGIOLO PER LASCIARLO RAFFREDDARE.**
- 8) SI CONSIGLIA DI NON ESEGUIRE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE A CROGIOLO ACCESO.**